

Oggetto: determina di pagamento n. 331.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2025 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 28/10/2024 con delibera n. 40;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Vista la relazione programmatica del Direttore nella quale a titolo di copertura delle spese per l'attribuzione di borse di collaborazione studentesca per le attività corali del Conservatorio è stata prevista la somma di € 15.000,00;

Visto il bando prot. n. 17160 del 04/09/2024 per l'assegnazione di borse di studio/collaborazione in favore di studenti selezionati per la costituzione del coro del Conservatorio;

Vista la graduatoria prot. n. 20209 del 09/10/2024 degli studenti idonei per l'assegnazione di borse di studio/collaborazione in favore di studenti selezionati per la costituzione del coro del Conservatorio;

Visto il bando integrativo prot. n. 19670 del 02/10/2024 per l'assegnazione di borse di studio/collaborazione in favore di studenti selezionati per la costituzione del coro del Conservatorio;

Vista la graduatoria prot. n. 21598 del 21/10/2024 degli studenti idonei per l'assegnazione di borse di studio/collaborazione in favore di studenti selezionati per la costituzione del coro del Conservatorio;

Visti i contratti stipulati tra l'Amministrazione e gli studenti assegnatari di borse di collaborazione a tempo parziale per la costituzione del coro del Conservatorio Giuseppe;

Assunto agli atti in data 16/06/2025 il prospetto delle ore svolte dagli studenti assegnatari di borse di collaborazione a tempo parziale per la costituzione del coro del Conservatorio Giuseppe Martucci di Salerno;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Visto l'impegno di spesa n. 57 del 21/02/2025;

Considerato che il cap. 255 "Borse di collaborazione studentesca e sussidi agli studenti" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare la spesa di:

COGNOME E NOME	CODICE FISCALE	IMPORTO DA LIQUIDARE
ZITO SARA MARIA	ZTISMR97B57G230X	€ 70,00
CARAMICO ROSARIO	CRMRSR92P20H703Q	€ 70,00
HUANG YAOSEN	HNGYSN01E18Z210B	€ 70,00
ASKEVOLD FLAVIA ELISA	SKVFLV01E61Z125L	€ 70,00
BARLETTA ANDREA MARA ROSARIO	BRLNRM02A08E919U	€ 14,00
CHEN YIMING	CHNYNG97C69Z210S	€ 70,00
CRISTILLO FRANCESCANTHEA	CRSFNC03T41I234E	€ 70,00
MAGNOTTA MARIA FRANCESCA	MGNMFR99D54B963Q	€ 70,00
CASCIELLO CARMELA	CSCCML00H61H860M	€ 63,00
BERNABO' MARTINA	BRNMTN02S49H703R	€ 45,50

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 255/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2025.

Salerno, 23/06/2025

il direttore
amministrativo
dott.ssa Luciana Giordano